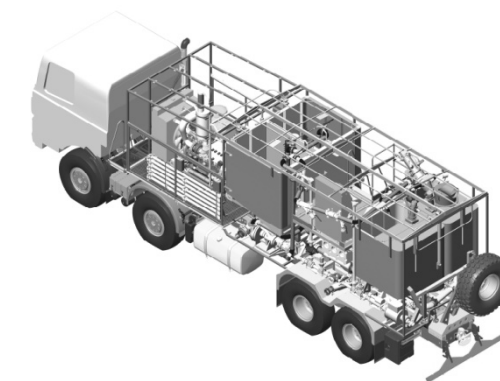


АГРЕГАТ ТАМПОНАЖНЫЙ СО СМЕСИТЕЛЕМ АТС-500Х70

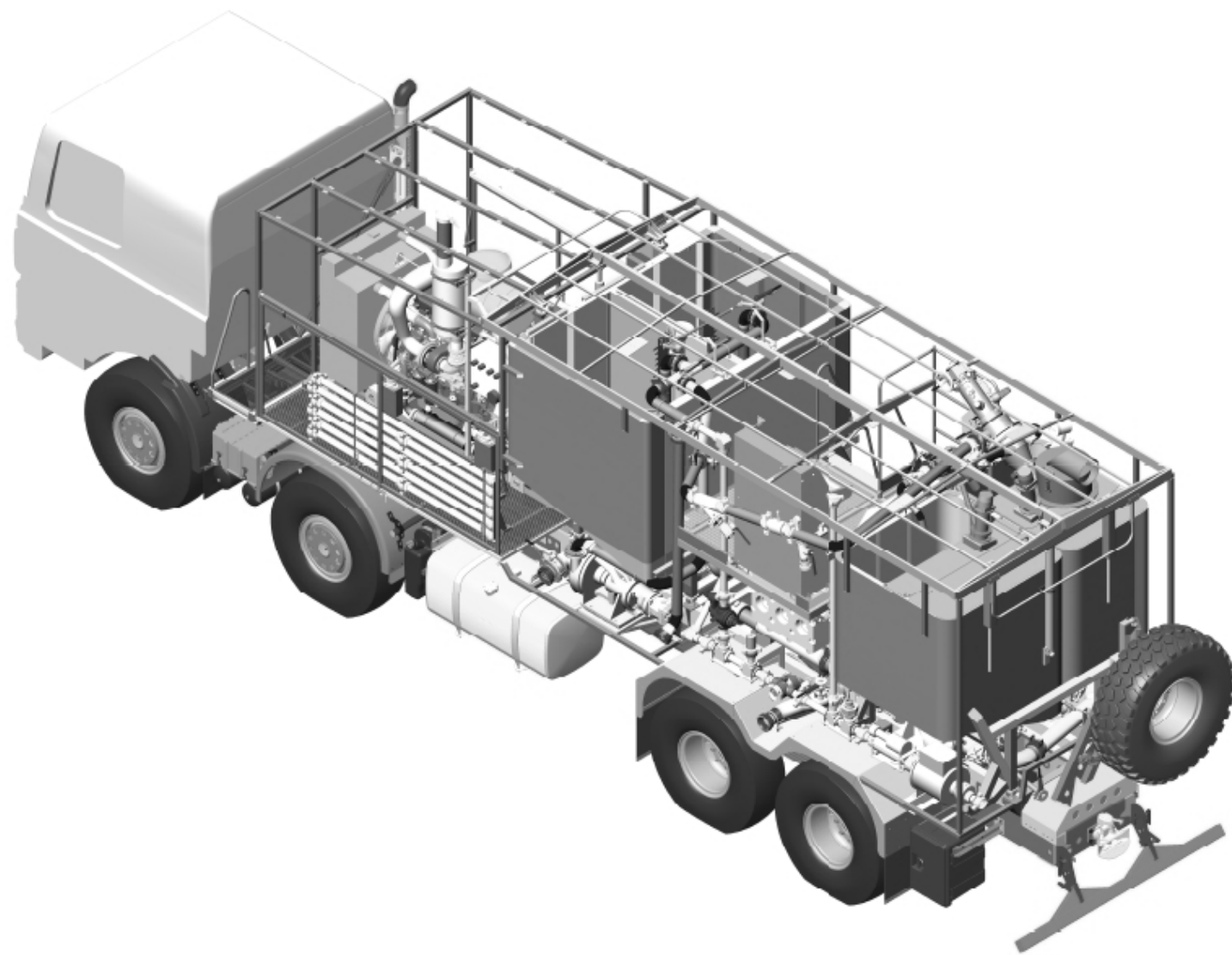
SINGLE-PUMPING UNIT ATC-500X70



SINGLE-PUMPING UNIT
ATC-500X70



АТС-500х70 – Агрегат тампонажный со смесителем, однонасосный, трехплунжерный.



АТС-500Х70 / ОДНОНАСОСНЫЙ

Российский вариант цементировочного агрегата с рециркуляционной системой непрерывного приготовления и смешивания цементных растворов в смесителе, работающем по принципу пневматической подачи сухого цемента от мобильного склада.

Основное назначение агрегата: нагнетание тампонажных растворов и других технологических неагрессивных жидкостей при цементировании, капитальном ремонте и освоении нефтегазовых скважин.

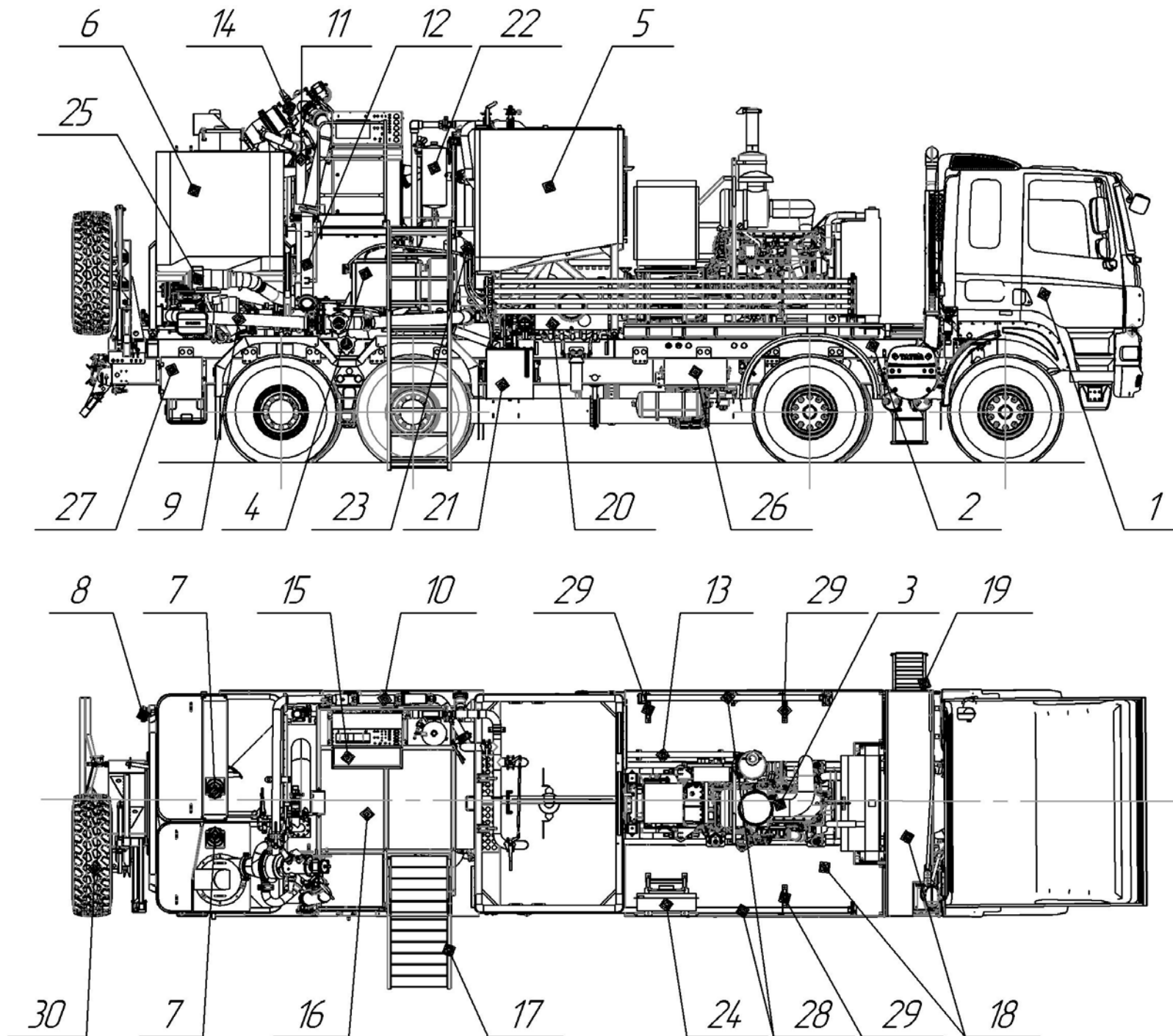
Агрегат имеет в своем составе узлы и комплектующие от лучших и проверенных мировых производителей; один из самых надежных плунжерный насос высокого давления SPM QWS 1000S, гидравлическое оборудование Bondioli&Pavesi и т.д., а также собственную систему смешивания цементного раствора и управления параметрами цементирования в автоматическом режиме.



Технологическое оборудование располагается на шасси TATRA T-158 с колесной формулой 8x8. Возможно исполнение на любом соответствующем конструкции агрегата шасси, в контейнерном исполнении или на санях.



СОСТАВ АГРЕГАТА АТС-500Х70 :



- 1 - шасси TATRA T158 8P5R44;
- 2 - рама; 3 - палубный силовой агрегат;
- 4 - насос SPM QWS 1000S; 5 - бак мерный;
- 6 - бак смесительный; 7 - перемешиватели;
- 8 - манифольд высокого давления;
- 9 - манифольд низкого давления;
- 10 - водоподающие линии;
- 11 - рециркуляционные линии;
- 12 - трубопровод подачи цемента;
- 13 - система продувки манифольда;
- 14- смеситель; 15 - пульт управления;
- 16 - рабочая площадка; 17 - лестница;
- 18 - площадка; 19 - лестница;
- 20 - бак гидравлической системы;
- 21 - бак системы смазки механической части насоса;
- 22 - бак системы смазки гидравлической части насоса;
- 23 - пневмораспределители затворов манифольда;
- 24 - теплообменник гидросистемы;
- 25- отопитель; 26 - ящик аккумуляторный;
- 27 - ящик укладки шарнирных колен;
- 28 - комплект труб;
- 29 - стойки крепления труб;
- 30 - колесо запасное.



ЗАБОТА ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ И ЛЮДЯХ

1. Смесительная система с отводом сухой цементной пыли при приготовлении (затворении) цементного раствора, что позволяет операторам без всяких проблем проводить операции по креплению без вреда для здоровья.
2. Рабочая площадка после проведенных агрегатом работ имеет минимум загрязнений по сравнению с традиционным флотом (с несколькими точками затворения).

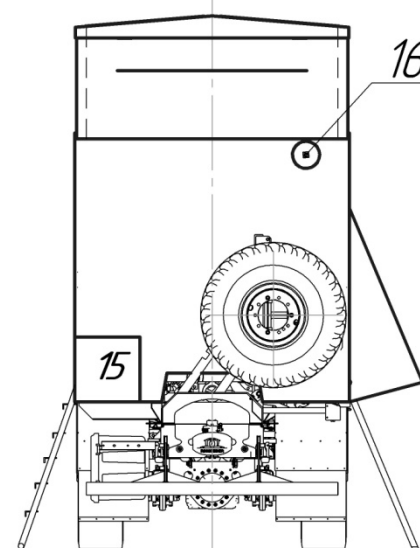
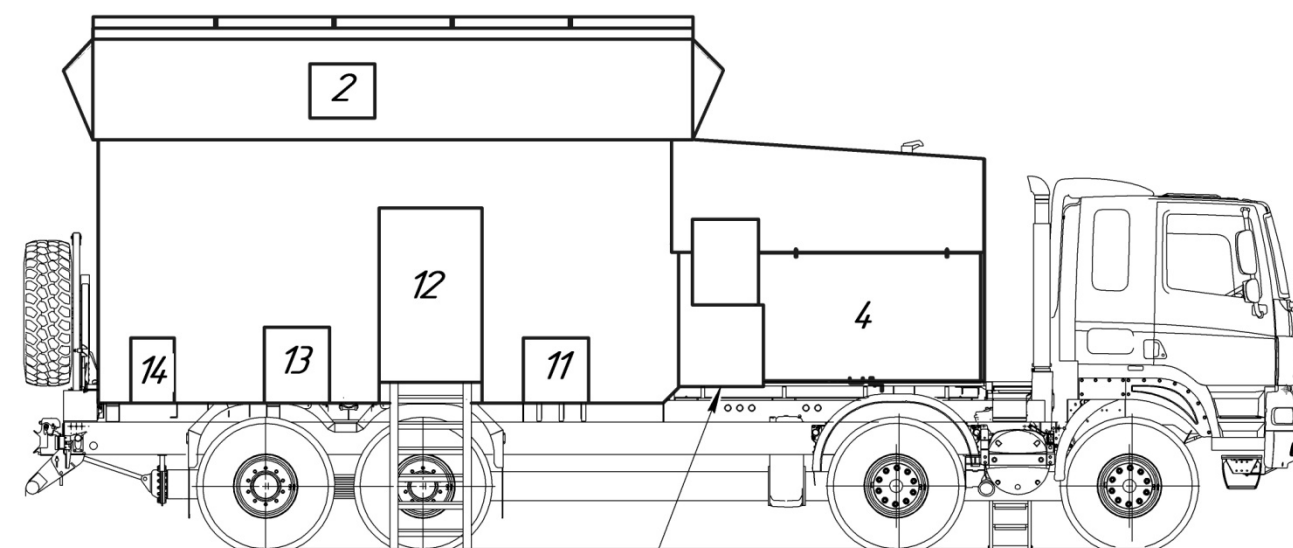
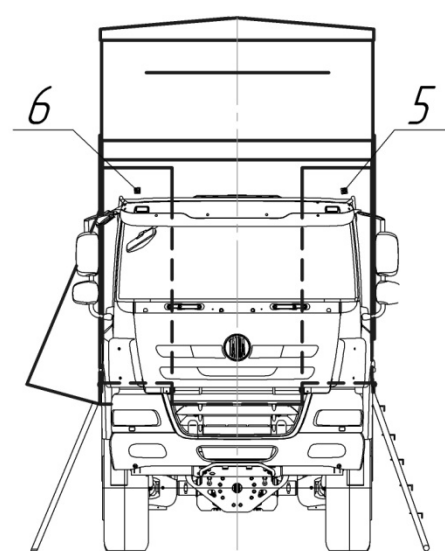
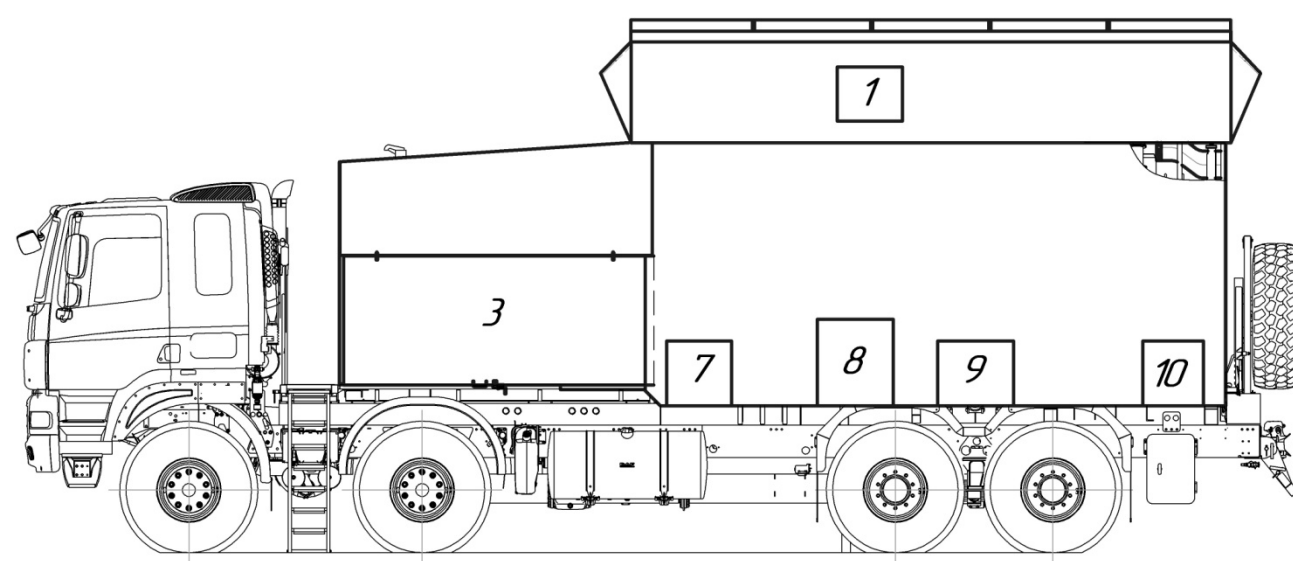
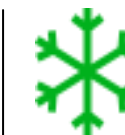
ПРОХОДИМОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

1. Высокая проходимость агрегата, которая достигается независимыми полуосями шасси TATRA. Данное шасси имеет в России репутацию сверхнадежного и проходимого автомобиля.
2. Механический привод системы охлаждения обеспечивает надежную работу палубного дизельного двигателя.



АДАПТАЦИЯ К РОССИЙСКИМ УСЛОВИЯМ

Агрегат максимально подготовлен к суровым зимним условиям за счет тентового укрытия, системы продувки всасывающих линий посредством выхлопной системы палубного двигателя, подогрева топливозаборника и топливного фильтра.



Управление подъемом тента

Программное обеспечение ВИК (А) адаптировано к Российским условиям эксплуатации, удобна и проста в обслуживании.

Программа (дизайн панели, отчет) адаптируется по требованию Заказчика.

СОСТАВ ТЕНТОВОГО УКРЫТИЯ АТС-500Х70 :

- 1,2 - Окна для оператора;
- 3,4 - Шторы для доступа к силовому агрегату;
- 5,6 - Доступ к площадке обслуживания силового агрегата;
- 7,11 - Доступ к всасывающей линии водоподающего насоса;
- 8 - Доступ к линии подачи бурового раствора;
- 9 - Доступ для подсоединения к всасывающей линии насоса SPM QWS 1000S;
- 10 - Доступ к напорной линии;
- 12 - Вход на рабочую площадку;
- 13 - Доступ для подсоединения к всасывающей линии насоса SPM QWS 1000S; и подсоединения рукава подачи сухого цемента;
- 14 - Доступ для заправки бака отопителя ПЛАНАР;
- 15 - Доступ для подсоединения нагнетательной линии на скважину;
- 16 - Отвод цементной пыли от смесителя.



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

В составе агрегата использованы комплектующие проверенных временем мировых производителей.

Двигатель TAD1643VE



Хомуты Victaulic



Задвижки Weco



Трансмиссия Allison S6620A



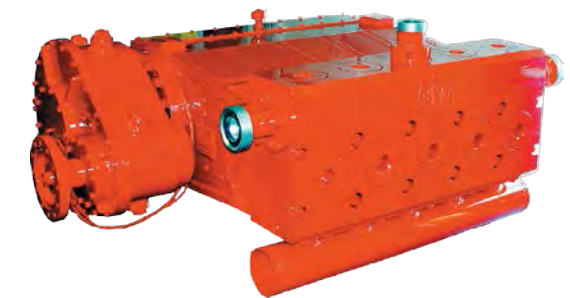
Центробежные насосы Mission SandMaster



Гидравлика Bondioli&Pavesi



Плунжерный насос SPM TWS 1000S



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АГРЕГАТ АТС-500Х70	
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПЯТИПЛУНЖЕРНОГО НАСОСА С ПЛУНЖЕРАМИ Ø114,3 ММ, АТМ.	443
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПЯТИПЛУНЖЕРНОГО НАСОСА С ПЛУНЖЕРАМИ Ø114,3 ММ, Л/С (М ³ /МИН)	58 (3,48)
ДИАПАЗОН ПЛОТНОСТЕЙ ПРИГОТАВЛИВАЕМОГО РАСТВОРА, Г/СМ ³	1,0 – 2,6
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СМЕШИВАНИЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА НА СМЕСИТЕЛЕ В РУЧНОМ РЕЖИМЕ, М ³ /МИН	2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СМЕШИВАНИЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА НА СМЕСИТЕЛЕ В АВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ, М ³ /МИН	2,4
ТОПЛИВНЫЙ БАК (ЕДИНЫЙ ДЛЯ ДВС ШАССИ И ПРИВОДОВ), ЛИТРОВ	600
НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	ПЯТИПЛУНЖЕРНЫЙ SPM QWS 1000S



КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, ШТ.	1
ДИАМЕТРЫ СМЕННЫХ ПЛУНЖЕРОВ, ММ	88,9 101,6 114,3ММ
ПАЛУБНЫЙ СИЛОВОЙ АГРЕГАТ:	
- МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ, КВТ / Л.С.	565 / 768 (TAD1643VE)
- МАКСИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ, ОБ/МИН	1900
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ (АКПП)	ALLISON S6620A
- КОЛИЧЕСТВО СИЛОВЫХ ПРИВОДОВ	1
ВОДОПОДАЮЩИЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС MISSION MAGNUM SANDMASTER: - НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА	1,2
РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС MISSION MAGNUM SANDMASTER: - НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА	0,35
ПОДПОРНЫЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС MISSION MAGNUM SANDMASTER: - НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА	0,15



ОБЪЕМЫ БАКОВ:	1,3
-СМЕСИТЕЛЬНОГО, М³	2
- ОСРЕДНИТЕЛЬНОГО, М³	5 (2,5×2)
- МЕРНОГО, М³	
ДЛИНА, НЕ БОЛЕЕ, ММ	12 000
ШИРИНА, НЕ БОЛЕЕ, ММ	2 550
ВЫСОТА В ПОХОДНОМ СОСТОЯНИИ, НЕ БОЛЕЕ, ММ	4 000
ОБЩАЯ МАССА, НЕ БОЛЕЕ, КГ	32 000

*) Диаметры установленных в насосах SPM QWS 1000S плунжеров соответствуют техническим требованиям заказчика данного агрегата.



КОНТАКТЫ



**НАФТА
ТЕХНИКА**



**ЦЕНТР
НЕФТЕГАЗОВЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ**

НЕФТЕГАЗАВТОМАТИКА

Ростех

117105, г. Москва, Варшавское шоссе, 39
Тел.: +7 (499) 611-40-05; E-mail: nga@rtnga.com

ООО Научно-Производственное Объединение «Нафта-Техника» в технологическом кооперативе с компанией Центр нефтегазовых технологий ГК РОСТЕХ АО «Нефтегазавтоматика» основным видом деятельности выделяют: НИОКР, машиностроение, автоматизацию и сервис в области крепления скважин, производство насосных установок для различных отраслей промышленности, и конструирование приводной техники.

Инженеры и конструкторы, компаний имеют за плечами богатый опыт (более 10 лет) по разработке, производству и сервису в данной области и готовы разработать и изготовить агрегаты по Техническому Заданию Заказчика.

www.nafta-tehnika.ru

info@nafta-tehnika.ru

+7 999 740 11 60

+7 (4942) 494870

156011, Россия, Кострома,
ул. Магистральная, 59, офис 227
Цех: 156001, Россия, Кострома,
пер. Инженерный, 3
ОГРН: 1157232001431
ИНН/КПП: 7203257830/440101001



**НАФТА
ТЕХНИКА**

www.nafta-tehnika.ru |

ООО НПО "НАФТА-ТЕХНИКА" © 2015-2017

